

东莞市绿志岛金属有限公司

SAC305 焊锡膏物质安全数据表 (MSDS)

一、 物品与厂商资料:

物品中文名称: SAC305 焊锡膏	物品英文名称: Lead-Free Solder Paste
供货商 / 制造商名称: 东莞市绿志岛金属有限公司	
供货商 / 制造商地址: 广东省东莞市石排镇田边石贝工业园	
制造商电话: 0769-38893080	企业传真: 0769-81360133
电子邮件地址: lzd@dglzd.com	企业应急电话: 0769-38893080
文件编号: MSDS-1015	生效日期: 2018.12.1

二、 成份辨识资料:

中(英)文名称	化学式	含量	化学文摘社登记号码(CAS NO.)
松脂(Rosin)	---	3.6-5.4%	8050-09-7
溶剂(Solvent)	---	1.8-3.6%	112-59-4
添加剂(Additive)	---	微量	---
锡(tin) 银 (silver) 铜 (copper)	SnAg3.0Cu0.5	88.5%	Sn7440-31-5 Ag7440-22-4 Cu7440-50-8

同义名称: ---

三、 危害辨识数据:

<p>危害描述:</p> <p>通过食入、吸入和皮肤接触可能引起过敏。</p>

四、 急救措施

<p>不同暴露途径之急救措施:</p> <ul style="list-style-type: none"> · 吸 入: 将患者移至清新空气处, 如果患者已停止呼吸, 则施以人工呼吸并送急诊。 · 皮肤接触: 以大量的清水冲洗, 如可能时使用肥皂。如果刺激感仍存在, 则寻求医疗看护。 · 眼睛接触: 以大量的清水冲洗, 15 分钟或者直到刺激感消失。如果, 刺激感仍存存, 则寻求医疗看护。
<ul style="list-style-type: none"> · 食 入: 勿催吐 (除非医疗人员指示), 如果, 患者仍有意识且清醒, 立刻送诊。
<p>最重要症状及急害效应: 皮肤及器官的刺激感。</p>
<p>对急救人员之防护: 急救人员应配戴防尘口罩及防护衣。</p>
<p>对医师之提示: 锡之粉尘及烟气伤害。</p>

五、 灭火措施：

适用灭火剂：水、泡沫、干粉及二氧化碳灭火剂。
灭火时可能遇过之特殊危害：无相关资料可查。
特殊灭火程序：不适用。
消防人员之特殊防护设备：氧气筒及防护衣。

六、 泄露处理方法：

个人应注意事项：避免吸入焊锡烟气或粉尘。
环境注意事项：勿使泄露区域广大。
清理方法：抽气或冲洗。

七、 安全处置与储存方法：

<p>处置：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 阅读所有的容器标示。 2. 工作场所严禁吃东西、喝饮料、抽烟及化妆。 3. 无法回收或再循环使用的原料、制品或废料应请合格废弃物处理商妥为处理。空容器可能仍残留粉尘或固体而有危险性，处置人员应阅读容器上与该项物质有关的所有警语及预防措施。 <p>储存：避免高温、阳光直射及氧化剂、酸与过氧化氢。</p>

八、 曝露预防措施：

工程控制：提供足够的机械式排气装置。				
容许浓度		生物指标		
时量平均容许浓度 (TWA)	短时间时量平均容许浓度 (SGEL)	最高容许浓度 (Ceiling)	LD50 (测试动物、吸收途径)	LC50 (测试动物、吸收途径)
Sn:2.0mg/m ³	-----	-----	-----	-----

个人防护设备：

呼吸防护：

·一般使用：佩戴口罩。

·紧急状况：粉尘或烟雾超过容许浓度时，应配戴防粉尘及烟雾的防毒面具。

·眼睛防护：配戴安全眼镜及/或面罩(当有粉尘飘散或热金属喷溅时)。

·皮肤及身体防护：应穿戴工作衣及防护手套以避免灼烫伤。

·其它注意事项：工作场所禁止吃东西，喝饮料、抽烟及化妆。

卫生措施：工作后，吃东西、喝饮料或抽烟前应洗手。

九、 物理及化学数据：

物质状态： <input type="checkbox"/> 液体 <input type="checkbox"/> 液化气体 <input type="checkbox"/> 压缩气体	pH 值：不适用				
形状：膏状	颜色：灰色				
分子量：不适用	气味：温和气体				
沸点：不适用	熔点：217-219℃				
分解温度：-----	闪火点：不适用 °C <input type="checkbox"/> 开杯 <input type="checkbox"/> 不适用				
自燃温度：不适用	爆炸界限 %	下限(LEL)	不适用	上限(UEL)	不适用
蒸气比重(空气=1)：不适用	蒸气压(21.1℃)：不适用				
密度：7.4g/cm ³	水中溶解度：不溶于水				

十、 安定性及反应性：

安定性	安定	√	特殊状况下可能之危害反应
	不安定		
危害分解物：无。			
应避免之状况：高温。			
应避免之物质：具氧化后之物质、酸，过氧化氢(752%)。			

十一、 毒性资料：(本项无法取得相关资料)~NIF (No Information Found)

急毒性：---
局部效应：---
致敏感性：---
慢毒性或长期毒性：---
特殊效应：---

十二、 生态资料：(本项无法取得相关资料)~NIF

可能之环境影响/环境流布：
· 水中毒性：
· 移动性、生物累积性：

十三、 废气处理方法：(本项不适用)

废气处置方法：

- 未使用或残存气体：
- 紧急情况时：

十四、 运送资料：

国际运送规定：

INTERNATIONAL MARITIME DANGEROUS GOODS CODE LABEL:

美国 DO'T SHIPPING LABEL:

DO'T SHIPPING NAME:

联合国编号：不适用

国内运送规定：除依据操作及保管上应注意事项外，亦应仔细阅读容器上之相关标示

特殊运送方法及注意事项：无。

十五、 适用法规：

劳动安全卫生法、银中毒预防规则、废弃物清理法。

十六、 其它数据：

参考文款：AIR PRODUCTS MSDS、INTERNATIONAL MARITIME DANGEROUS GOODS CODE

危害等级分类	NFPA	HMIS	等级：0：最少；1：轻微；2：中等；3：高的；4：严重
健康	1	1	NFPA: National Fire protection Association rating identifies hazards during a fire emergency. 美国防火协会定对火灾烧烫之危害等级 HMIS: Hazardous Materials Identification System rating applies to process as packaged. 危害物质系统应用于产品危害等级
着火性	0	0	
反应性	0	0	

* 本表仅供参考，运作人需自行必要的处理。